

<b>Présentation :</b>	<p>ThermaCote® est une barrière thermique de haute performance utilisant la technologie céramique pour empêcher les transferts de chaleur et de froid. Il se présente sous forme d'un revêtement liquide doté de nombreuses propriétés. Ce produit est facile à appliquer dans la construction neuve ou rénovation et améliore la performance de l'isolation, le travail du chauffage, ventilation et climatisation. ThermaCote® s'utilise sur les murs intérieurs ou extérieurs et toitures, y compris sur le métal, brique, ciment, béton, bois, pierre de parement, ardoises, tuiles, enduit, placo,... mais en plus des bâtiments ThermaCote® s'utilise pour la protection industrielle et Cases d'élevage, Silos, conteneurs, cellules frigorifiques, tuyaux de chauffage ou vapeur...</p>
<b>Destination et Supports :</b>	<p>Peinture et revêtement semi-épais de protection et/ou décoration à base de liant acrylique en phase aqueuse, des Façades, Toitures Et Sols. Protection industrielles ThermaCote® convient à tout type de support propre et sain en neuf ou rénovation. ThermaCote adhère à presque n'importe quelle surface qui est bien préparé : murs ou toitures, sols et industrielles. Applications énergétiques pour la protection thermique en été et en hiver.</p> <p>Exemples de support : Enduits tramés, Béton banché, béton ragrée, panneaux préfabriqués, Enduits traditionnels, Anciens revêtements de peinture adhérents, Plâtres et dérivés, Bois et dérivés, Métaux, Ciment, sol bitume ou béton, tuiles en béton(1), fibrociment, ardoises, mousse PU, supports métalliques ou P.V.C rigide et bitumineux....</p>
<b>Fonction</b>	<p>Revêtement semi-épais souple de protection et/ou de décoration à base de liant acrylique en phase aqueuse, permettant l'amélioration du confort thermique : des immeubles, habitations et composant industrielles.</p>
<b>Classification</b>	<p>NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2.                  NF P 84-403 : Classe D3 et I1                  NF EN 1062 : Classement Européen EVWA: G3E4V2W2A1 / G3E5V2W2A1                  NF EN1504-2 : Système de protection de surface bénéficiant du marquage <b>CE</b></p>
<b>Composition :</b>	<p>Revêtement Céramique et Acrylique en phase aqueuse</p>
<b>Aspect en pot :</b>	<p>Revêtement semi-épais</p>
<b>Aspect du film</b>	<p>Fin / Mince</p>
<b>Rendement :</b>	<p>Le pouvoir de couverture de ThermaCote® pour une surface lisse est en moyenne de 25m<sup>2</sup> par pot de 19L                  1.30m<sup>2</sup> par Litre pour une épaisseur moyenne de 0.5mm                  Les consommations seront sensiblement majorées sur supports à reliefs ou très absorbants.</p>
<b>Temps de séchage :</b>	<p>ThermaCote est sec en 2 heures à 21 °C et une humidité ≤60% (peut légèrement varier selon les supports), séchage plus long par temps froid et humide.                  Recouvrable en 12 à 24 H</p>
<b>Teintes :</b>	<p>Blanc                  et teintes du nuancier ThermaCote France</p>
<b>Aspect :</b>	<p>MAT</p>
<b>Stockage et transport :</b>	<p>12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Température de 4 à 43°C, au sec  <b>PROTEGER LES POTS DE ThermaCote® DES RAYONS DE SOLEIL DIRECT.</b>                  Une exposition prolongée au soleil direct peut provoquer un « durcissement » rendant le produit inutilisable.  <b>PROTEGER LES POTS DE ThermaCote® CONTRE LE GEL.</b></p>
<b>Conditionnement :</b>	<p>19 Litres</p>
<b>Hygiène et sécurité :</b>	<p>Produit non classé dangereux.</p>
<b>Fiche de Données de Sécurité :</b>	<p>Consulter la fiche de données de sécurité sur demande à:                  contact@thermacote.eu ou au 02.97.40.19.03 et indications sur l'emballage.</p>
<b>Classement conventionnel de réaction au feu :</b>	<p>(selon Arrêté relatif à la réaction au feu des produits de construction)</p>

	Classement du support avant peinture	Classement du support après mise en peinture
	M0 et Inerte	M0
	M0	M1
	M1 ou M2	M2

  

<b>Label Environnemental :</b>	Non concerné
<b>COV :</b>	COV : 1,186 g/L, Directive européenne: Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) <40g/l COVt (Composés Organiques Volatils Totaux) : 5,3 g/L
<b>Certificat Construction :</b>	Non concerné
<b>Dilution :</b>	Prêt à l'emploi
<b>Préparation du produit :</b>	Bien homogénéiser le produit avant application. Mélangez jusqu'à ce que vous ayez un liquide lisse et homogène. Ne pas malaxer à vitesse élevée.
<b>Nettoyage des outils :</b>	A l'eau tout de suite après utilisation. Utilisez de l'eau chaude propre (ou savonneuse) pour nettoyer les outils et équipements immédiatement après application. Rincez la pompe d'application et tout le système de pulvérisation à l'eau propre (si possible chaude) jusqu'à ce que l'eau en sorti soit totalement claire. Ne pas ajouter de liquide de stockage dans votre pompe avant qu'elle ne soit parfaitement rincée. Se reporter au mode d'emploi de votre matériel pour plus d'informations. Correctement entretenu l'équipement de pulvérisation durera plus longtemps.
<b>Recyclage :</b>	Ne pas déverser dans les canalisations, les eaux et nappes phréatiques. Ne collecter pour le recyclage que pour les pots vides. Apporter les restes de produit aux organismes de collecte responsables.
<b>Informations de sécurité :</b>	A tenir hors portée des enfants. Protéger les surfaces où la peinture n'est pas appliquée par des mesures spécifiques. Masque, lunette et équipement pour protéger la peau des éclaboussures. Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais de qualification du produit pour une utilisation conforme aux règles de l'art, réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur notamment normes spécifiques peintures de Construction et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1. Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à ThermaCote France pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.  ThermaCote est un produit de construction dont le contrôle de fabrication est réalisé suivant un système d'assurance qualité certifié ISO 9001 :2008. Il est destiné à l'exécution d'un revêtement de la famille des peintures en qualité d'élément d'équipement de construction dissociable.  Le contenu de la fiche technique n'a pas de valeur contractuelle. L'applicateur/l'acheteur doit dans tous les cas vérifier l'efficacité du produit en effectuant un test avant l'application.
<b>Préparation des supports :</b>	ThermaCote ® adhère à presque n'importe quelle surface qui est bien préparé. Une bonne préparation de la surface signifie être bien propre, sec et exempt de saleté, de débris, de rouille, de graisse, d'huile ou de toute autre substance étrangère et pouvant gêner l'adhérence du revêtement. Prenez le temps de bien diagnostiquer l'état général avant de nettoyer, traiter et réparer ! (se référer au DTU concerné)

*Les supports infestés de mousses et moisissures doivent être traités avec un produit adéquate (Traitement fongicide, algicide si besoin...).*  
*Les parties métalliques doivent être dégraissées, dérouillées et traitées avec un produit adéquat*

**Supports :**

Neufs : durs, sains, compacts et secs.

- Maçonnerie revêtue d'un enduit conforme au DTU 26.1 (mortiers de liants hydrauliques)
- Enduits tyroliens et monocouches
- Béton banché conforme au DTU 23.1 (parements soignés), béton préfabriqué lourd ou léger, béton ragréé (produits de ragréage adhérents, non friables, insensibles à l'eau)
- Panneaux en fibres-ciment.
- Briques.
- Bois et dérivés.
- Métaux.
- Autres supports : Nous consulter

Anciens : de même nature que les supports neufs, soit nus, soit recouverts d'anciens produits de peinture adhérentes. Ils doivent faire l'objet d'une reconnaissance préalable pour déterminer la nature des préparations.

Ne pas appliquer sur d'anciens systèmes d'imperméabilité.

Ne convient pas pour l'application de bassins, réservoirs, bâches à eau,...et plus généralement, pour tout ouvrage où il y a possibilité de contact permanent avec l'eau. Il est nécessaire de prévoir une pente minimale.

**Travaux préparatoires :**

Ils se feront conformément à la norme NF DTU 59.1 et seront réalisés avec le plus grand soin.

**Conditions d'application :**

Après les travaux de préparation du support, sur fonds propres et parfaitement adhérents, secs et sains, conformes aux NF P 74.201 5 DTU.59.1

Les températures des supports et températures à l'application devront être comprises entre 10 et 35°C humidité relative ambiante inférieur à 80%.

L'application se fera par temps ensoleillé.

*En Industrie: Température d'application max (surface)=149°C*

- **Classe D3** : Application en couche croisée, épaisseur totale ~400 µ
- **Classe I1** : Application en deux couches croisées, épaisseur totale >800 µ

*Le grammage résultant est toujours à adapter au support, son relief et l'esthétique recherchée. En cas de fort contraste de teintes, prévoir 2 couches*

**Informations concernant l'application :****Airless Uniquement.**

ThermaCote® nécessite une pompe Airless d'application capable de maintenir une pulvérisation de sortie de 8 LPM.

Application de ThermaCote® : *Se reporter au mode d'emploi et informations de sécurité de votre pompe AirLess*

1. Amorcez la pompe avec de l'eau propre et chassez l'air du système (à faible pression).
2. Mettre la canne d'aspiration dans le pot de ThermaCote®.
3. Augmentez la pression pour l'application de ThermaCote® (peut varier suivant les types de machines, environ 170 à 190 Bars).
4. Vidangez l'eau du système, pour n'avoir que du ThermaCote®.
5. ThermaCote® doit être appliqué en couches de 0.30 à 0.60 mm d'épaisseur.
6. Laissez sécher ThermaCote® complètement entre les couches lors de l'application de plusieurs couches (par exemple pour les toitures).

CHARACTERISTIQUES	DESCRIPTION		
Apparence	Liquide crémeuse		
Couleur	Blanc	Teintes du Nuancier ThermaCote France	
Pouvoir de couverture ( 0,5mm par application)	1,30 m <sup>2</sup> /litre (24,7m <sup>2</sup> par pot)	<i>Le pouvoir de couverture et le rendement peuvent varier suivant les caractéristiques du support</i>	
Densité	ASTM D-792	0,41	(g/cm <sup>3</sup> )
	EN ISO 2811-1:2002	0,622	g/ml
Temps de séchage	1 à 2 Heures à 21° C et humidité <60%		
Point de vaporisation	aucun		
Température d'application Max.	149° C	(surface)	
pH	8,45-9,50		
Solide dans le volume	80% ±4		
Gravité spécifique	0,594		
Epaisseur	0,5 mm	EN ISO 2808 : 2007 =	323,8 pm
Viscosité	2,000-10,000 cps	utilisant un viscosimètre de Brookfield avec une broche #3 à 12 tours/minute	
Composés Organiques Volatils (COV)	COV Max du produit :	5.3g/L	
	Valeur limite UE de C.O.V. :	Catégorie A / Sous-catégorie c < 40g/l	
Poids du non volatile	43%		
Détermination de l'extrait sec	EN ISO 3251:2008	54,62%	Min.45
Poids par litre	0,600 kg/ Litre		
	<b>NORME</b>	<b>RESULTATS</b>	
Conductivité thermique : $\lambda$ (lambda)	EN 12667:2002	0,0345 W/mK	
Mesurage in situ de la consommation d'énergie	EU ISO 9869	Consommation d'énergie <b>réduite de 38%</b>	
Mesurage in situ de la résistance thermique : R	EU ISO 9869	<b>R</b> Valeur jusqu'à <b>1,87m<sup>2</sup>K/W</b>	
Mesurage in situ du coefficient de transmission thermique : U	EU ISO 9869	<b>U</b> Valeur jusqu'à <b>0,53W/m<sup>2</sup>K</b>	
Perméance à l'air	ASTM E-2178	0,0001 L/(s·m <sup>2</sup> ) at 75 Pa	(0,00002 cfm/ft <sup>2</sup> at 1,56 lb/ft <sup>2</sup> )
Propagation de flammes	ANSI/UL 723	0	
Dégagement de fumée	ANSI/UL 723	5	
Feu EUROCLASSES (sur OSB)	EN 13501-1:2007	D-s2,d0	<b>(sur OSB)</b>
Humidité pare-vapeur	ASTM D-1653	0,0755	
Perméance à la vapeur d'eau (Dessiccation : la vapeur est transmise de l'extérieur au support)	ASTM E-96	207 ng/(Pa·s·m <sup>2</sup> ) ----- 3,617 perms	Sd = 1,69 m
Perméance à la vapeur d'eau (Water Method : la vapeur est transmise du support à l'extérieur)	ASTM E-96	387 ng/(Pa·s·m <sup>2</sup> ) ----- 6,779 perms	Sd = 0,87 m
Performance Thermique (test boîte chaude gardée - Hot Box)	ASTM C1363-11	Amélioration du R:	Jusqu'à 32,4 %
Vieillesse accéléré	ASTM G-53	200 Heures	Passé
Essais de corrosion et brouillards salins	EN ISO 9227:2007	1 500 Heures, sans aucun dommage	
Capacité d'adhésion	ASTM D-3359	100	
Densité (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D-792	0,41	
Index d'élasticité	ASTM D-882	65%	
Emissivité Thermique	ASTM C-1371	0,88 initiale (0,86 à 3 ans)	88% (86% à 3ans)

Emittance	ASTM E-408	.94	
Adhérence Béton (Méthode B)	ASTM D-4541	1,447 kPa	209,9 psi
Essai de traction (Béton)	EN ISO 4624:2003	0,78 Mpa	
Adhérence Bois (Méthode B - Contre-plaqué)	ASTM D-4541	1,348 kPa	195,6 psi
Essai de quadrillage	EN ISO 2409:2007	1	
Essai de pliage sur mandrin cylindrique	EN ISO 1519:2003	Aucune fissure ou séparation du support	
Réflectance solaire	ASTM C-1549	0,83 Initiale (0,75 à 3 ans)	83% (75% à 3ans)
Indice de réflectance solaire SRI	ASTM E-1980	104 Initiale	(77 à 3 ans)
Résistance à la traction (lb/in <sup>2</sup> )	ASTM D-882	66,7	
Perméabilité à l'eau	AATCC 127	Aucune fuite d'eau à 55 cm	
Détermination de la résistance à l'humidité (par condensation intermittente) Métal + Béton	ISO 11503:1997	64 cycles, aucun dommage sur le revêtement	
Tenu à la variation de Température	EN 60068-2-14:2001	64 cycles, aucun dommage sur le revêtement	
Détermination des effets de la chaleur	EN ISO 3248:2001	7 heures à 125°C: Aucun changement	
Détermination de la résistance aux liquides	EN ISO 2812-1:2007	24 Heures dans un bain de : Diesel – Essence - Huile Minérale= Pas d'altération	
Essais de déformation rapide (résistance au choc)	EN ISO 6272-1:2004	Support métallique, Poids:1kg – 100cm	Poids:2Kg - 100 cm
		Support béton, Poids:1kg	100 cm
Exposition des revêtements au vieillissement artificiel	EN ISO 11507:2007	Cycle: 8 Heures UV à la température de 60 (± 3) °C; 4 Heures de condensation à 50 (± 3)°C;	100 Cycles: léger jaunissement
Résistance des matériaux polymériques synthétiques aux moisissures (Champignons,...)	ASTM G21-13	Classe 0 : Aucun signe après 28 jours	
	ASTM G21-15	Classe 1 : Traces de croissance (moins de 10%)	
Résistance dynamique au glissement	ASTM E303-93 (2008)	Moyenne Humide : BPN: 54	
Résistance au dérapage		Coefficient de friction: Avg: 0,38	
Coefficient de friction statique	ASTM C1028	Sec: 0,92 / Humide: 0,80	
Coefficient de frottement dynamique	ANSI A137.1	Moyenne Générale: Humide: 0.53 / Sec: 0.56	
	ANSI B101.3	Moyenne Avec Patin SBR: Humide: 0.52	
Mesurage de l'adhérence d'une surface (essai au pendule)	EN 13036-4	Avec Patin Four S (96): Sec: 65 / Humide: 57	
		Avec Patin Soft CEN: Sec= 101/ Humide: 44	
Résistance durable au glissement (500 cycles)	ASTM E 303	(PTV) Avant usure : 65 / Après usure : 57	
	<b>NORME</b>	<b>RESULTATS</b>	
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN ISO 7783	Sd = 1,0m	Norme Européenne harmonisée : <b>EN 1504-2</b>
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	EN 1062-3	0,011 W	
Adhérence par essai d'arrachement	EN 1542	1,23Mpa	
Adhérence après compatibilité thermique	EN 13687-3	1,11 Mpa	
Perméabilité au CO2		59 (Sd > 50 m)	



EN 1504-2

